Rosario, …. de marzo de 2020

Señora Coordinadora

Concurso de Residencias Médicas

## Dra. María del Carmen MEDINA

## Presente

 DECLARO HABER RENDIDO Y APROBADO AL MENOS UN EXAMEN UNIFICADO NACIONAL A PARTIR DEL 2013.

Especialidad rendida y año:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Firma